

NEWS STREAM

TETSUD

遠山鉄工所代表社員てつお君の
ニュース番組へようこそ

vol. 7

2021

3

発行元：株式会社遠山鐵工所
Tel.0480-85-2111(代表)

社内レポート

製品立会検査

2021年3月26日
株式会社日立インダストリアルプロダクツ様

お客様の立会検査取材してきたよ!

遠山鐵工所の製品は、出荷前に自社工場内でお客様の立会検査を実施しているよ。検査の目的は製品がお客様の仕様(図面)通りであるのかの確認で、形状・外觀・寸法・塗装(膜厚、色、塗りむら、塗りもれ)等を検査するよ。今回、品質保証部検査課課長補佐の平塚さんに同行して、株式会社日立インダストリアルプロダクツ様発注の製品立会検査に密着取材してきたので報告するよ!



今回の検査の概要

納品先：松村川排水機場(高砂市)
高砂市治水対策室治水計画課御用
発注元：株式会社日立インダストリアルプロダクツ
20年8月に仕様書受注

今回検査した製品

- ルーズフランジ短管 φ2000×1688L
- ルーズフランジ φ2000
- ディスタンスリング φ2000
- フランジ蓋 φ2000
- 特殊両フランジ曲管 φ2000×45° (704L×745L)
- 両フランジ長管 φ2000×4000L
- 特殊両フランジ曲管 φ2000×45° (745L×704L)
- フランジ 250A
- フランジ蓋 φ250
- バドル付両フランジ短管 φ2000×3000L
- バドル付角丸拡大大管
〔□3200×2000〕×φ2000×2000L
- 六角ボルト・ナット

1日のスケジュール

9:00～ 書類チェック、社内検査の写真などチェック
10:00～12:00 羽生工場
13:00～15:00 久喜工場
最終的に書類をチェックして、
自治体などに提出する資料を整える

社内検査書類確認

事前に遠山鐵工所内部で検査を行っているの、
その書類や写真を確認していただくよ。

形状・外觀

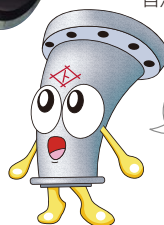
全体の外觀を見て、形状と塗装を視覚的に確認。
コブやキズ、錆巣など有害な欠陥がないかも確認するよ。



穴の数もチェック!



外觀チェックで見つけた塗りもれ。
この段階で見つかったので、修正も
工場内ではできるんだ。実際には、運
送中などに傷がつくこともあり、塗
装は現地でも対応するけど、寸法だ
けは現地では直せないからきちん
と検査していただくよ。



製品は全部で
81トにもなる!
すごい!

お客様ご紹介

株式会社日立インダストリアルプロダクツ
カナル・ダルメス様
ネパール出身。日本は住みやすいとのこと!

私が立会検査に来るのはもう5回
目ですが、担当の平塚さんも信頼
できる人です。

久喜本社入口の
桜が満開だったよ!



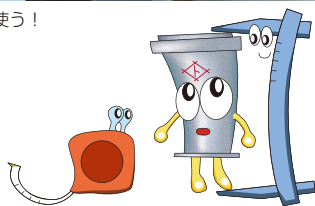
寸法 製品寸法が図面寸法と比べて許容範囲に収まっているか検査するよ。メジャーや定規、ノギス、キャリパーなどの計測器を使用する。



ノギスなどを使って、穴径もきちんと計測！



3mノギスも使う！



キャリパーという計測器を使って、管や蓋の厚みもチェック。



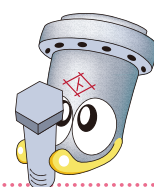
キャリパー
挟んで計測する。

塗装 実際に使用される場所に適した塗装になっているか、指定の膜厚以上か、チェックするよ。



膜厚計

鉄材の上に、どのくらいの厚さの塗装がされているかを計測する。計測には、磁力を使う。鉄の上の塗料が厚くなればなるほど、磁力は弱まる。その性質を利用して、塗料の厚さを計測する。水道管も鉄なので、膜厚計で塗料を計測できる。



ボルトも
実際に使えるか
チェックするよ

検査担当者紹介



品質保証部 検査課 課長補佐
平塚智

10年以上立会検査を担当していますが、毎回緊張します。立会検査は、お客様と同じ目線で検査にあたる事ができるため、自信と信頼につながります。これからお客様に満足していただく製品をお届けできるように、しっかりと検査をしていきます。

書類チェック



自治体に提出する書類が
要求通りに揃っているか、
入念にチェック。最終確認
が取れたら、無事検査完了！